



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Projekts Nr./ CFLA līgums Nr. 1.2.2.1/16/A/004

APMĀCĪBU KURSS

Forvardera manipulatora kustību ātruma regulēšana, atbilstoši operatora prasmju līmenim

2019.gads

-
- Lai varētu sasniegt un, kas vēl svarīgāk – visas darba maiņas laikā saglabāt augstu darba ražīgumu, forvardera manipulatora darbības ātrums nepieciešams noregulēt atbilstoši katra operatora individuālajām īpašībām un profesionālajam prasmju līmenim.
 - Ne vienmēr operatori izmanto šo iespēju, kas patiesībā aizņem tikai dažas minūtes, un tā vietā pavada laiku, cīnoties ar sevi un forvarderu, kuru nespēj savaldīt.

JA OPERATORS NEVEIC REGULĒŠANU:

- Operators ātri nogurst.
- Operatoram ir jāveic daudz lieku kustību ar manipulatoru, lai panāktu iecerēto rezultātu.
- Tiek lauza tehnika.
- Tiek bojāta mežaudze, izstrādājot kopšanas un izlases cirsmas.

Mūsdienu forvardieriem iespējams noregulēt manipulatora darbības ātrumu.



Veicot regulēšanu, obligāti jāņem vērā:

- Katra operatora reakcijas ātrums.
- Stundu skaits maiņā - Lai varētu vienmērīgi sadalīt spēkus. *(operatoram nevajag strādāt ātri, ja tādu tempu nevar izturēt visas maiņas garumā.)*
- Ātrums ar kādu operators pieņem lēmumus - lai mašīnas darbība neapsteidz operatora domu.
- Manipulatora darbībām jābūt līganām un plūstošām, nevis asām un straujām!



Ražīgi strādā operators, kurš ar manipulatoru darbojas precīzi un bez liekām kustībām!

Vērotājam no malas var pat rasties iespaids, ka tiek strādāts lēni.

Paškontroles tests

- Ja 9 no 10 sortimentu kaudzītēm operators ar kausu satver 2/3 no sortimenta garuma, nolīdzina galus un novieto kravas tilpnē ar pirmo piegājienu, tas ir labi un mašīna ir noregulēta pēc operatora spējām.
- Jo vairāk tiek izmantotas vadības sviru gala pozīcijas, jo precīzāk ir noregulētas manipulatora vadības strāvas.

Manipulatora un vadības sviru regulēšanas secība



1. Vispirms jāveic manipulatora vadības sviru **kalibrēšana**.

Rūpīgi veiciet vadības sviru kalibrēšanu, kā tas noteikts attiecīgās mašīnas modeļa "Mašīnas lietotāja rokas grāmatā"!

- Iestatiet vadības sviru jūtīgumu, jeb progresiju.
- Pareizi iestatot progresiju (*jeb jūtīgumu*), būs iespējams precīzāk strādāt ar manipulatoru. Attiecīgi Z pogas darbību sāk no **0** pozīcijas, bet Y un X darbības iestata tā lai darbība sāktos no 5-10 % sviras gājiena un turpinātos līdz 100% .

Manipulatora un vadības sviru regulēšanas secība



2. Manipulatora **minimālo** vadības strāvu iestatīšana:

- Aktivizē darbību, kuru vēlies regulēt - attiecīgo vadības sviru pārvieto galējā pozīcijā.
- Skaties uz manipulatora, attiecīgajai darbībai kuru regulē jānotiek ļoti lēni (*kustība tikko jaušama*) - ja kustība nenotiek vispār vērtības palielini, ja notiek par ātru samazini.
- Šādi pārbauda visas manipulatora darbības, pēc katras darbības noregulēšanas apstiprinot savu izdarīto regulējumu, lai saglabātu iestatītās vērtības.

Atceries:

MANIPULATORU VADĪBAS STRĀVU REGULĒŠANA JĀVEIC, IESTATOT MANIPULATORA DARBĪBAS ĀTRUMU UZ 95-100%

Manipulatora un vadības sviru regulēšanas secība



3. Manipulatora **maksimālo** vadības strāvu iestatīšana:

- Maksimālo vadības strāvu iestatīšana jāveic atbilstoši katra operatora individuālajām īpašībām (*reakcijas ātrumam*) un profesionālajām prasmēm.
- Maksimālās strāvas jānoregulē tā, lai operators strādātu ar vadības svirām pilnā kustību diapazonā, veicot vairākas darbības vienlaicīgi.

Atceries:

MANIPULATORU VADĪBAS STRĀVU REGULĒŠANA JĀVEIC, IESTATOT MANIPULATORA DARBĪBAS ĀTRUMU UZ 95-100%

Darbību sākumu un beigu iestatījumi



- Darbību sākumu un beigu iestatījumi jāregulē individuāli pēc katra operatora iemaņām.
- Darbībai jā sākas un jābeidzas līgani, lai manipulatora kustības būtu kontrolējamas un vienmērīgas.

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA

Eiropas Reģionālās
attīstības fonds



I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Paldies par uzmanību!



www.meza.e-koks.lv Mežs | e-koks.lv Attīstība

<http://meza.e-koks.lv/>
www.e-koks.lv

